



FICHA TÉCNICA GALVAPIN MULTISUPERFICIES

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte a base de resinas acrílicas modificadas que presenta una excelente adherencia sobre chapa galvanizadas y pvc sin necesidad de imprimaciones previas.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores.

Ideal para superficies metálicas como hierro, acero galvanizado, aluminio, cobre, PVC, etc.

PROPIEDADES

Acabados de alto brillo.

Secado rápido.

No amarillea.

Extraordinaria adherencia sobre multitud de superficies (Azulejos, aluminio, PVC, etc).

Resistente a los agentes atmosféricos y rayos UV.

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--------------------------------------|--|
| Acabado | Brillante >80% a 60º |
| Colores | Carta y sistema tintométrico |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | Blanco: 1.230±0.020Kg/l |
| Rendimiento | 8-10m ² /l para 50µm secas. |
| Secado (UNE 48301) a 20ºC y 60%HR | 1-2h |
| Repintado a 20ºC y 60%HR | 6h |
| Volumen sólidos | 48±2% |
| Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer | 80 – 90 KU |
| COV (2004/42/IIA (i) (500) | Máx. COV 500g/l. |
| Anclaje | A las 24h |
| Presentación | Metálico 750ml-4litros |

PREPARACION DE SUPERFCIES

Las superficies a pintar han de estar limpias, secas y libres de polvo.

Aplicable a brocha y rodillo teniendo en cuenta su rápido secado y con pistola convencional..

Disolvente: Clorocaucho.

HIERRO:

Sobre hierro recomendamos primero eliminar cualquier resto de óxido y grasa presentes. Seguidamente procederemos a la aplicación de nuestra imprimación anticorrosiva acabando con nuestro galvapin.

ZINC Y GALVANIZADOS

Dada la gran variedad de galvanizados en el mercado, recomendamos previamente un lijado suave con lija fina, eliminamos el polvo y procederemos a la aplicación del galvapin.

PVC

Limpieza con detergente amoniacal, secar, limpiar, lijar suavemente y aplicar el galvopin.

AZULEJO

Limpieza con detergente amoniacal ó sulfuman diluido al 5%- Aclarar, secar y aplicar nuestro galvopin.

PRECAUCIONES

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 07.09.17

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación